

Systemy Goręcokanałowe



MISJA FIRMY

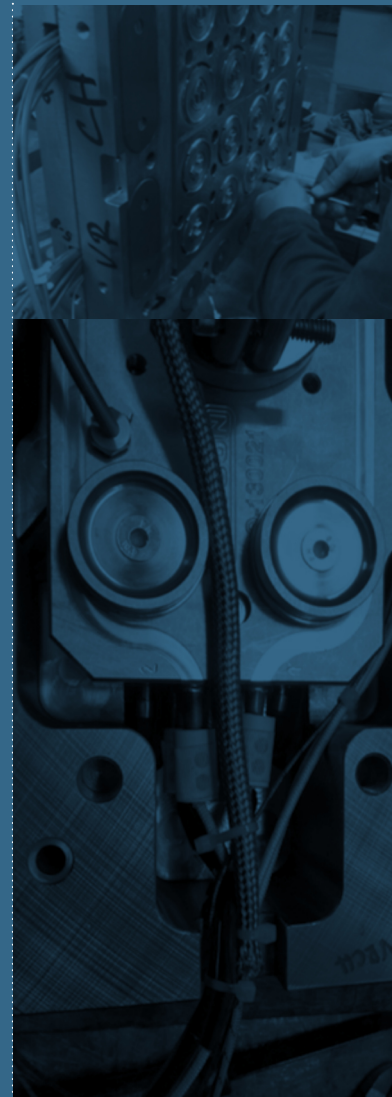
Firma Orycon została założona w 1981 roku w USA, jest więc już od ponad 30 lat dostawcą Systemów Gorącokanałowych. Misją firmy jest produkcja wyspecjalizowanych Systemów Gorącokanałowych, montowanych z materiałów i podzespołów o najwyższej jakości. Konstrukcje wyrobów firmy Orycon charakteryzują się doskonałą funkcjonalnością, łatwą wymienialnością i dostępnością części zamiennych.

Spółka ORYCON EU a.s. z siedzibą w Republice Czeskiej specjalizuje się w produkcji Systemów Gorącokanałowych do przetwórstwa tworzyw o wysokiej zawartości cząstek abrazyjnych, oraz w rozwoju mikrosystemów do miniaturowych wtryskarek. Równocześnie ORYCON dostarcza Gorące Kanały do zwykłych materiałów, w zastosowaniach od pojedynczych dysz, aż po systemy wielogniazdowe, w których oferujemy precyzyjnie zbalansowane systemy również w razie niestandardowego rozmieszczenia punktów wtrysku.

Do bardziej wymagających zastosowań w stosunku do procesu wtrysku i jakości powierzchni wypraski, firma Orycon oferuje pojedyncze dysze zamykane oraz zamykane systemy wielogniazdowe.

Kompleksową ofertę dopełniają regulatory, których zadaniem jest oszczędna obsługa elementów grzejnych oraz uproszczenie obsługi. Celem firmy jest świadczenie usług doradczych i serwisu na rzecz klientów, zarówno w fazie przygotowania produkcji, jak i podczas montażu i późniejszych napraw.

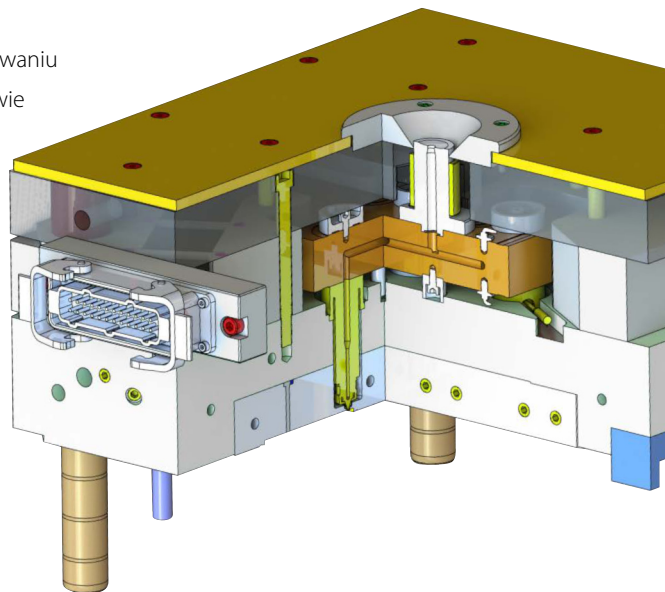
www.oryconeu.cz



KONSTRUKCJA I DORADZTWO

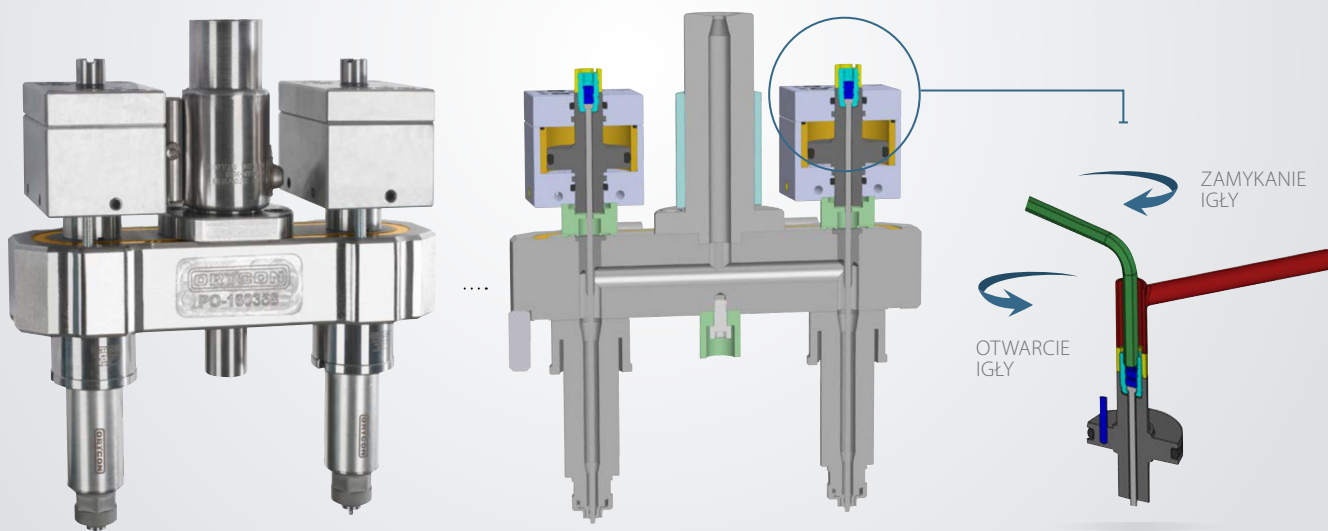
Podstawą każdego zastosowania Gorących Kanałów jest przygotowanie konstrukcyjne. Firma ORYCON EU a.s. świadczy usługi doradcze przy konstruowaniu i oferuje aplikacje zarówno standardowe jak i zupełnie nietypowe. Na podstawie przesłanych danych opracowany zostaje model 3D, z uwzględnieniem i obliczeniem rozszerzalności poszczególnych elementów oraz ustawieniem niezbędnych luzów. Firma ORYCON EU a.s. stosuje przy konstruowaniu najnowszą wersję programu Solid Works.

W celu uzyskania doskonałej i bezproblemowej pracy, oraz zapewnienia gwarancji długiego funkcjonowania systemu GK firma ORYCON EU a.s. oferuje doradztwo przy montażu systemu w formie oraz późniejszą kontrolę systemu. Narzędziowniom, które nie dysponują możliwością przetestowania formy oferujemy możliwość przeprowadzenia testów w naszym zakładzie, na dostępnych maszynach z naszą regulacją..



SYSTEMY ZAMYKANE IGLICOWO

Jedną z podstawowych pozycji oferty jest dostawa systemów gorącokanałowych zamykanych iglicowo. Sterowanie iglicami dostępne jest w wersji pneumatycznej lub hydraulicznej. Zawór sterowania hydraulicznego jest dostarczany tylko w wykonaniu jako zespół do płyt mocujących formy. Zawór pneumatyczny natomiast jest dostarczany jako blok montowany na kolektorze systemu gorącokanałowego. Bloki zaworów posiadają własne chłodzenie i są wyposażone w jeden do czterech cylindrów sterowanych oddzielnie lub razem. Sprężone powietrze i płyn chłodzący doprowadzane są do bloków poprzez kanały w płycie mocującej. Iglice można łatwo regulować bez konieczności demontażu formy.



DYSZE CENTRALNE I SYSTEMOWE

Orycon oferuje szeroki wachlarz dysz. Ich zastosowanie można podzielić na kilka grup w zależności od rodzaju i ilości wtryskiwanego tworzywa, z jednoczesnym uwzględnieniem jego właściwości fizycznych i chemicznych.

1. Dysze otwarte:

Nadają się do wtryskiwania w zimny kanał, ewentualnie do wtryskiwania bezpośrednio w detale z późniejszym zagładzeniem śladu po wlewie. Grupa ta dzieli się na 4 klasy, w zależności od średnicy kanału dyszy 5, 6, 10, 14 i trzy klasy pośrednie o średnicach 7, 12 i 16 mm. Oferujemy też wykonanie dysz o parametrach specjalnych.

2. Dysze z końcówką punktową:

Dysze do wtrysku w detale, gdzie ślad po wtrysku jest minimalny. Końcówki dysz dostępne są w wersji ze stopu miedzi i berylu, albo też kompozytu o składzie miedź-beryl-węgiel, ewentualnie stal. Niniejszy typ dysz można także podzielić na cztery grupy w zależności od średnicy otworu dyszy: 5, 6, 10, 14 i podgrupy 12 i 16.

DYSZE WTRYSKOWE OTWARTE

Klasa - średnica	5	6	10	14
Pośredni - średnica		7	12	16



DYSZE Z KOŃCÓWKĄ PUNKTOWĄ

Klasa - średnica	5	6	10	14
Pośredni - średnica			12	16



Dysze są produkowane ze stali hartowanej lub hartowanej stali nierdzewnej. Wszystkie dysze Orycon zostały skonstruowane w ten sposób, aby każdy pojedynczy element dyszy, taki jak element grzejny, termopara, końcówka, mógł być łatwo wymieniony w standardowych warunkach wtryskowni lub narzędziowni. Powyższe części zamienne są ciągle dostępne w dostatecznej ilości na naszym magazynie i przygotowane do bezzwłocznej dystrybucji.



Elementy grzejne do dysz oraz termoelementy są przechowywane we wszystkich wymiarach stosowanych w dyszach oferowanych przez firmę Orycon, niemniej jednak elementy te mogą być zastosowane również w innych aplikacjach, lub jako części zamienne w systemach konkurencyjnych. Również czujniki temperatury są oferowane w szerokiej gamie długości i średnic. W systemach Orycon stosujemy termopary typu „J”.

ROZDZIELACZE

Rozdzielacze Orycon produkowane są z dwóch typów materiałów, zależnie od typów przetwarzanych tworzyw. Kształt systemu jest zawsze dobierany zgodnie z zadaniem rozstawem formy, od prostych odchyleń osi dla jednej dyszy, aż po systemy wielogniazdowe. Również średnice i polerowanie kanałów są wykonywane zgodnie z potrzebami wtryskiwanych wyrobów. Rozdzielacze Orycon są zawsze naturalnie zbalansowane, również w przypadku linowych systemów wielokrotnych. Podstawowymi zasadami wyważania są rozdzielacze typu I, X, H, Y-Y, H-H oraz wielokrotności tych zasad i ich kombinacje.



Grzałka rurkowa umieszczana jest w rowku wyfrezowanym w rozdzielaczu ze specjalną rysą przytrzymującą, a następnie zostaje zaprasowana za pomocą profilu ze specjalnego stopu na bazie mosiądzu. Zastosowanie tej technologii gwarantuje doskonałe osadzenie elementu grzejnego i bardzo dobre przenoszenie ciepła do rozdzielacza. Dylatacja elementów grzejnych przebiega tylko w osi wzdłużnej elementu grzejnego, dlatego nie występują deformacje powodujące oddzielenie się elementu grzejnego od stalowego rozdzielacza.

Standardem dla rozdzielaczy Orycon jest ogrzewanie górne i dolne. Rozwiązanie to przyczynia się do równomiernego ogrzewania rozdzielacza. Obwody grzejne podłącza się indywidualnie pod własny czujnik temperatury, lub też w układzie równoległym z jednym czujnikiem.

W celu uzyskania dobrej izolacji rozdzielacza od płyty mocującej stosowane są stalowe elementy dystansowe, będące konstrukcją własną firmy. W przypadku większej krotkości, a tym samym większej gęstości elementów dystansowych, stosowane są podkładki ceramiczne. Podkładki te tworzą doskonałą izolację, pozwalającą na uzyskanie dużych oszczędności zarówno energii potrzebnej do ogrzewania, jak i energii potrzebnej do chłodzenia płyt. Podkładki ceramiczne są oferowane w celu uzyskania oszczędności, albo też na życzenie klienta do zastosowania w systemach o wysokich wymaganiach cieplnych.

Dysza centralna rozdzielacza jest dostarczana w zależności od wymogów dla wtryskiwanego materiału jako element nieogrzewany, lub z grzałką opaskową. Długość dyszy centralnej rozdzielacza oraz promień na dyszy ustalamy z klientem i wykonujemy, z uwzględnieniem odległość rozdzielacza od dyszy maszyny, zgodnie z życzeniem klienta.



Rozdzielacze Orycon są oferowane do pracy w aplikacjach standardowych, do aplikacji dwu i więcej komponentowych, do aplikacji o dużych rozstawach, gdzie jest stosowany rozdzielacz mostkowy, w systemach z przełączaniem ilości i kierunku wtryskiwania. Służą jako baza przy budowie systemów GK zamykanych i coraz częściej znajdują zastosowanie w mikroformach do miniaturowych wtryskarek Babyplast. Dokładność, precyzja obróbki, wieloletnie doświadczenie, prosta i szybka wymiana poszczególnych elementów, oraz zastosowanie wysokiej jakości elementów grzejnych sprawiają, że systemy Orycon charakteryzują się długą żywotnością i bezproblemowym funkcjonowaniem w formach wtryskowych.

REGULATORY TEMPERATURY

DC 900

Regulatory serii DC 900, to regulatory modułowe skonstruowane do efektywnej i długotrwałej eksploatacji. Ich zaletą jest niska cena i kompatybilność z modułami regulatorów innych marek. Poszczególne moduły zostały umieszczone w lekkiej aluminiowej obudowie, umożliwiającej łatwą obsługę. W celu zachowania długiej żywotności elementów grzejnych GK, przed włączeniem prądu roboczego, regulator prowadzi suszenie poszczególnych stref metodą soft start. W tym czasie moc jest stopniowo podwyższana w zależności od zmiany rezystancji obwodu grzejnego.

W razie uszkodzenia czujnika temperatury regulator przejdzie do trybu manualnego, w którym jest możliwa kontynuacja procesu na podstawie wartości mocy grzewczej wygenerowanej podczas pracy z działającym czujnikiem. Regulator można kalibrować do pracy w stopniach Celsjusza i Fahrenheita. Regulatory mogą współpracować z czujnikami temperatury typu J i K. Poszczególne moduły zostały umieszczone w solidnych konstrukcjach aluminiowych i nadają się też do zainstalowania w obudowach regulatorów wielu konkurencyjnych marek. Bezproblemowość obsługi i łatwe ustawianie, wraz z najnowocześniejszymi funkcjami umożliwiającymi oszczędną pracę GK, diagnostyka usterek w sterowanych strefach oraz autooptymalizacja to zalety, dzięki którym regulatory ORYCON DC 900 należą do najbardziej konkurencyjnych urządzeń na rynkach światowych.



PRECYZJA

Algorytm predykcyjny zapewnia utrzymanie temperatury z tolerancją 1°C. Dokładny odczyt temperatury zapewniony jest dzięki punktowi zamarzania, aby zapobiec błędnemu podłączeniu termopar. Kalibracja możliwa w stopniach Celsjusza lub Fahrenheita.



NIEZAWODNOŚĆ

Model DC900 ma wytrzymałą konstrukcję oraz niezawodne oprogramowanie „fuzzy logic”. Jest to urządzenie, które nie zawiedzie w żadnym procesie przetwarzania tworzyw sztucznych.



WYTRZYMAŁOŚĆ

Wytrzymała aluminiowa konstrukcja sterownika zapewnia bezpieczne osadzenie i ochronę wszystkich elementów sterownika, gwarantując jego niezawodność nawet w najtrudniejszych warunkach produkcji.



Oferujemy wykonanie przewodów połączeniowych (**forma – kontroler**) do naszych kontrolerów, jednak jesteśmy w stanie wykonać również przewody na indywidualne zamówienie pod dowolny standard. Wsparcie techniczne, sprawny serwis i zaplecze magazynowe części zamiennych jest dla nas czymś oczywistym. W przypadku projektów krótkoterminowych, w których nie ma ekonomicznego uzasadnienia dla zakupu nowego kontrolera, oferujemy również najem naszych urządzeń.

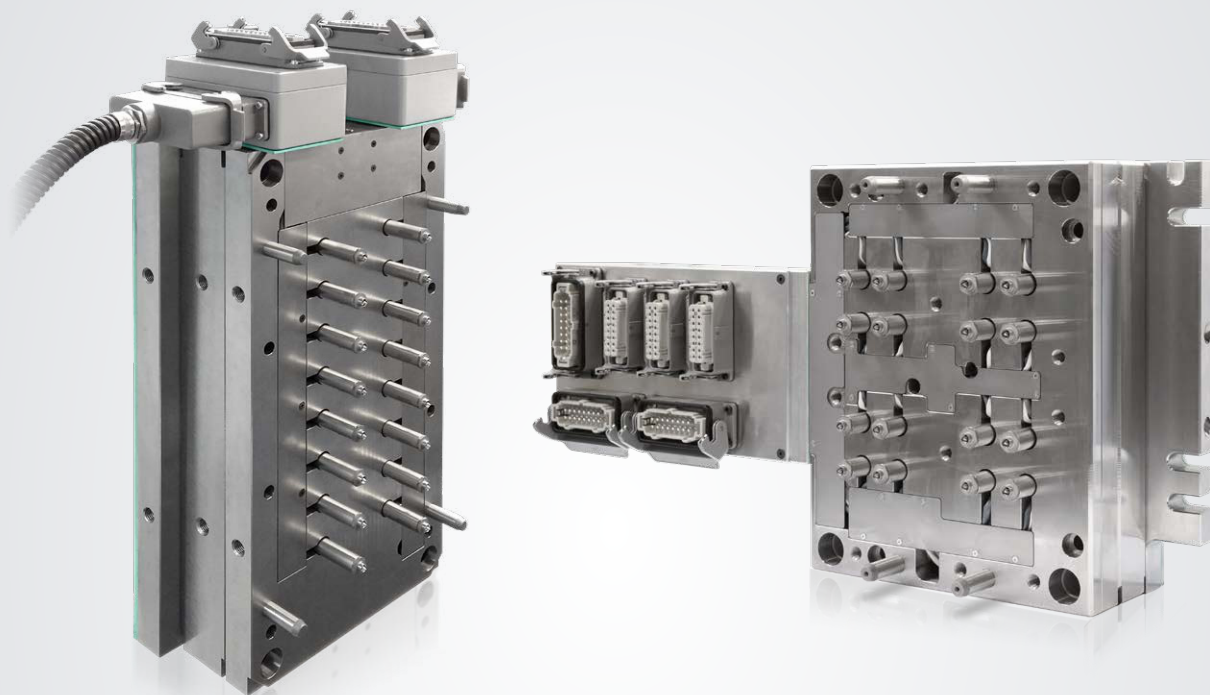
STOJAK NA 12-STREFOWE REGULATORY



GORĄCE POŁOWY FORMY

Firma Orycon oferuje zabudowane Gorące Kanały do tzw. Gorącej Połowy Formy. Rozwiązanie takie upraszcza i przyspiesza instalację GK, a także gwarantuje prawidłowość jego zabudowy. Konstrukcja Gorącej Połowy Formy umożliwia łatwy dostęp i demontaż poszczególnych elementów dysz, oraz wymianę całej dyszy bez konieczności demontażu systemu GK, a także daje możliwość demontażu i konserwacji elementów formujących bez demontażu Gorącej Połowy Formy.

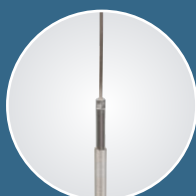
Orycon oferuje Systemy Gorącokanałowe w zabudowie jednopłytkowej, w których GK jest zainstalowany na płycie mocującej i wyposażony w kompletne okablowanie, lub też w wariantcie trzy płytkowym, ewentualnie dwupłytkowym, (kompletnym), w którym system GK jest kompletnie wbudowany i wyposażony w kompletne okablowanie.



Kable dysz są wyprowadzone pomiędzy płytę formującą a płytę dysz. Rozwiązanie to gwarantuje zabezpieczenie przed dotykowym przepaleniem izolacji przez rozdzielacz, oraz przed uszkodzeniem mechanicznym podczas demontażu.

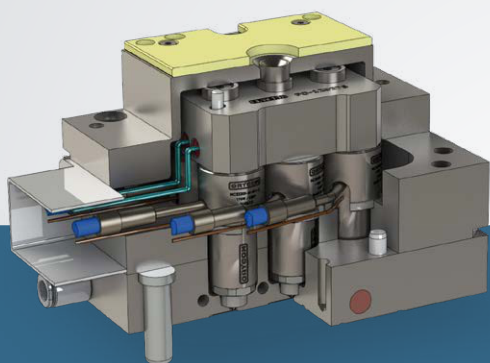
AKCESORIA

Naszym klientom oferujemy szeroką gamę części zamiennych i akcesoriów. W naszym składzie znajduje się szeroki wybór grzałek opaskowych, grzałek spiralnych, czujników temperatury o średnicach 0,5 mm; 0,6 mm; 1 mm; 1,5 mm; 2 mm i o różnych długościach, łącznie z czujnikami do rozdzielaczy i do maszyn. Nieodłączną częścią naszej oferty jest szeroka skala konektorów, puszek, i końcówek kablowych wraz z akcesoriami, przygotowanych do dostarczenia w ciągu 24 godzin.



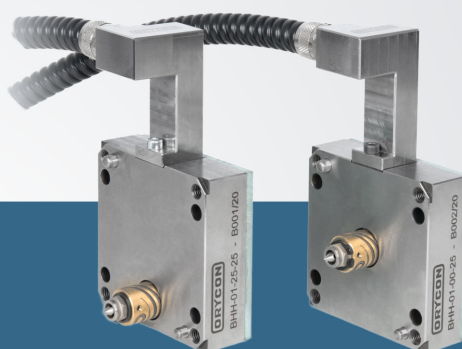
SYSTEMY GORĄCOKANAŁOWE DO BABYPLAST

Bazując na ścisłej współpracy z producentami obsługującymi wtrysk małych detali z form miniaturowych, opracowaliśmy systemy gorącokanałowe oraz kompletne gorące połówki form dla wtryskarek Babyplast. Zaletą tych systemów jest możliwość ustawiania indywidualnej temperatury dla każdego gniazda formy. W systemach tych zostały zastosowane dysze serii NCE 22 z końcówkami węglowymi. Dzięki temu istnieje możliwość zastosowania GK marki ORYCON również do materiałów z wypełniaczami abrazyjnymi, z zapewnieniem ich długiej żywotności. Miniaturowe GK z dyszami NCE 22 stosuje się w formach z 1, 2, 4, i 6-cio gniazdowych.



6 KROTNY SYSTEM Z DYSZAMI NCE 22
Z INDYWIDUALNYM USTAWIENIEM
TEMPERATURY DLA KAŻDEGO GNIAZDA

Zaletą systemów i dysz Orycon jest szybka i prosta wymienialność elementów roboczych, pomiarowych i grzejnych, oraz ich szybka dostępność



KOMPLETNE GORĄCE POŁÓWKI FORMY Z
MOŻLIWOŚCIĄ STEROWANIA JEDNO- LUB
DWUSTREFOWEGO, JAK RÓWNIEŻ WTRYSKIEM W
OSI, LUB ODSUNIĘTYM Z OSI.

Zaletą tego typu rozwiązania jest jego kompaktowość, możliwość zastosowania w wielu formach oraz dostępność części zamiennych.



ORYCON

ORYCON EU a.s.

Polnička 309
591 02 Žďár nad Sázavou

tel.: +420 566 696 615

mobil: +420 724 585 990

e-mail: info@orycone.cz

www.orycone.cz

