



LR14

Wypusty pozycjonuj ce zabezpieczaj ruby mocuj ce przed wyginaniem i napr enieniami cinaj cymi.

- Nale y przestrzega w aúciwej kolejnoúci montaŸuuchwytu:
- w pierwszej kolejno ci wywierci otwory pod wypusty pozycjonuj ce.
 - umie ci wypusty uchwytu w wywierconych otworach.
 - gwintowa otwory mocuj ce .
 - przykr ci uchwyt, uŸyjwaj c úrub odpowiadaj cych klasie min. 10.9
 - dopasowa podkładki przed dokr enieniem i zabezpieczeniem rub. (moment obrotowy dokr cania 160 +/-20 Nm)

The position locks protect the fixing bolts against bending and shear stresses.

General rules for bolting:

- drill the holes for the position locks first.
- fix the ring block in the position lock.
- then tap the holes.
- screw down the ring use bolts wit a rating of at least 10.9
- fit washers before tightening and securing bolts (tightening torque 160+/-20Nm)



Uwaga:

F-obci enie dopuszczalne/ dla ka dego punktu zaczepienia

Note:

F- working load limit/ carrying capacity of each lifting point

NR KAT.	F [t]	A	B	C	D	E	L	G	d	waga weight [kg]
LR14	3	34	16	5	48	22	92	6	18	0,9
NR KAT.	J	K	M	N	O	T	U	V	W	Y
LR14	30	178	M16	71	17	67	53	24	25	M16x50-10.9
Sposób zawieszenia Method of lift										
Ilo punktów zawieszenia Number of legs	1	1	2	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
K t pochylenia β Angle of inclination β	0°	90°	0°	90°	0°- 45°	45°- 60°	niesym. unsymm.	0°- 45°	45°- 60°	niesym. unsymm.
NR KAT.	Max. waga "G" [t] dla wszystkich punktów zaczepienia w zale no ci od sposobu zawieszenia Max. weight of load "G" [t] for all power point types with diffrent sling methods									
LR14	3	3	6	6	4,2	3	3	6,3	4,5	3